



# MASSCOPUR 15 LT марка Б

Двухкомпонентная химстойкая акрил-полиуретановая грунт-эмаль с хорошей цвето- и светостойкостью.

## Описание продукта:

- для окрашивания металлических поверхностей, подвергающихся воздействию атмосферы и агрессивных жидких и парогазовых сред: мостов, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, металлоконструкций различного назначения;
- может применяться для окрашивания поверхностей из пластмасс;
- может использоваться как самостоятельное покрытие или в качестве грунтовочного или финишного слоя в комплексных системах покрытий;
- длительное сохранение защитных и декоративных свойств покрытия;
- покрытие устойчиво к брызгам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности;
- покрытие может эксплуатироваться при температурах от минус 60 до плюс 120° С (сухое тепло)

## Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.22-055-93296022-2023
Внешний вид:	Полуматовое покрытие
Цвет:	RAL и другие цвета по согласованию с заказчиком
Время сушки (ТСП 60 мкм) при температуре плюс 20°С ±2°С:	До перекрытия - 3 часа
	До кантовки – 8 часов
	До полного отверждения – 7 суток. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя
Доля нелетучих веществ:	По массе: 76±2%
	По объему: 62±2%
Плотность готовой смеси:	1,29-1,5 г/см <sup>3</sup>
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 60 мкм:	10,3 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя:	60-140 мкм (сухая пленка)

Разработано: 26.10.2023

1

Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя
Жизнеспособность при температуре плюс 20±2°C:	2 ч
Комплект поставки:	MASSCOPUR 15 LT Марка Б основа – 17 л MASSCOPUR 15 отвердитель – 3 л
Гарантийный срок хранения:	Основа 36 месяцев Отвердитель 12 месяцев

**Подготовка металлической поверхности:**

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены с поверхности при помощи подходящего моющего средства или растворителя до степени 1 по ГОСТ 9.402. Степень абразивоструйной очистки не ниже Sa 2 ½ согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1 (ISO 8501-1). Профиль поверхности должен соответствовать Среднему G по компаратору согласно ISO 8503 (остроугольный профиль 50-75 мкм) Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

**Подготовка загрунтованной поверхности:**

Металлические поверхности предварительно загрунтовать эпоксидными (MASSCOPOXY) или полиуретановыми (MASSCOPUR) грунтовками (иные материалы – по согласованию с изготовителем ЛКМ). Подготовка поверхности – в соответствии с НТД на используемые грунтовочные материалы. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. На поверхности с истекшим максимальным интервалом перекрытия нанести дополнительную шероховатость. В случае применения эмали при отрицательных температурах учитывайте риск обледенения поверхности, что ухудшит адгезию.

**Смешивание:**

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Последовательность смешивания:

1. Перемешивают основу механической мешалкой.
2. Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в основу и тщательно перемешивают механической мешалкой

Пропорции смешивания: 5,7 частей основы на 1 часть отвердителя по объему

**Условия нанесения:**

- Температура воздуха - от минус 10°C до плюс 30°C
- Относительная влажность воздуха - не выше 80%

Разработано: 26.10.2023

2

- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы во избежание образования конденсата
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

**Способы нанесения:**

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,011-0,017 дюйма
- Давление: 140-170 бар
- Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% растворителем MASSCOSOL 111

Пневматическое распыление:

- Диаметр сопла: 1,6-2,2 мм
- Давление: 2,5-3,5 бар
- Рекомендуемое разбавление: 0-15 об. % растворителя MASSCOSOL 111

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
- Рекомендуемое разбавление: 0-10 об.% растворителем MASSCOSOL 111

**Режим высыхания при толщине покрытия 60 мкм**

	Температура, °С				
	-10	0	10	20	30
Время высыхания до нанесения следующего слоя	30 ч	15 ч	7 ч	3 ч	2 ч
Сухое насквозь (степень 7 по ГОСТ 19007-73)	64 ч	32 ч	16 ч	8 ч	5 ч
Полная полимеризация	56 дн	28 дн	14 дн	7 дн	4 дн

Максимальный интервал перекрытия самим собой не ограничен

**Очистка инструментов:**

Применять растворитель MASSCOSOL 111, MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 151. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

**Хранение:**

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°C до плюс 30°C,
- отвердитель – от плюс 5°C до плюс 30°C (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°C при транспортировке на период не более 30 дней). При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры предосторожности:**

Материал предназначен только для профессионального применения. При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Разработано: 26.10.2023

3

Производитель: ООО «ТАЛАТУ»

Адрес производства: г. Санкт-Петербург, г. Петергоф, ул. Новые Заводы, д.56, к.3, стр.1  
тел: +7 812 334 95 19, e-mail: company@talatu.com

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.  
Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!  
Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.