

MASSCOTANK 11

Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная грунт-эмаль



Описание продукта:

Толстослойное покрытие применяется для:

- защиты внутренней поверхности труб НГК, резервуаров для хранения сырой нефти, светлых и темных нефтепродуктов, подтоварной воды, противопожарного запаса воды
- защиты портовой инфраструктуры (сваи, шпунтовые конструкции и т.п.) в пресной и соленой воде
- защиты конструкций, заглубленных в почву.

При однослойном нанесении обеспечивает длительные сроки службы покрытия.

Максимальная температура эксплуатации в условиях погружения 60°C.

Технические характеристики:

Технические условия:	20.30.12-046-93296022-2023
Внешний вид:	Однородное глянцевое покрытие
Цвет:	Серый, белый, зеленый, красно-коричневый, оттенок не нормируется
Время сушки (ТСП 350 мкм)	До степени 3 - не более 11 часов
при температуре плюс 20°C ±2°C:	До транспортировки - не более 48 часов
	До полного отверждения – не более 7 суток.

Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя

Доля нелетучих веществ:	По массе не менее 93%
	По объему не менее 91%
Плотность:	1,34-1,40 г/см ³ (готовая смесь)

Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 350 мкм:	2,6 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя:	250-400 мкм (сухая пленка)
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя
Жизнеспособность при температуре плюс 20±2°C:	1,5 часа
Комплект поставки:	Основа – 13 л Отвердитель – 7 л
Гарантийный срок хранения:	Основа – 36 месяцев с даты изготовления Отвердитель – 12 месяцев с даты изготовления

Подготовка поверхности:

Все горячие и сварочные работы завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность очистить от накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор.

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р3 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений.

Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены с поверхности при помощи подходящего моющего средства или растворителя до степени 1 по ГОСТ 9.402.

Степень абразивоструйной очистки не ниже Sa 2 ½ согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1 (ISO 8501-1). Профиль поверхности должен соответствовать Среднему G по компаратору согласно ISO 8503 (остроугольный профиль 50-75 мкм)

После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ИСО 8502-3.

Во избежание появления вторичной коррозии интервал между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ не должен превышать 8 часов при относительной влажности воздуха 60-80 %, и 12 часа – при влажности ниже 60 %.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ

Смешивание: Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Последовательность смешивания:

1. Перемешивают основу механической мешалкой.
2. Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в основу и тщательно перемешивают механической мешалкой
3. Перед нанесением выдержать смешанный материал 10 минут

Пропорции смешивания: 1,9 частей основы на 1 часть отвердителя по объему.

Условия нанесения:

- Температура воздуха - от плюс 5°C до плюс 40°C
- Относительная влажность воздуха - не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы во избежание образования конденсата
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения:

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,017-0,027 дюйма
- Давление: не менее 220 бар
- Рекомендуемое разбавление: 0-10 об.% растворителем MASSCOSOL 264

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
- Рекомендуемое разбавление: 0-10 об.% растворителем MASSCOSOL 264

Режим высыхания:

Продолжительность сушки покрытия толщиной сухой пленки 350 мкм при различной температуре:

	Температура, °C					
	5	10	15	20	25	30
Время высыхания до степени 3	36 ч	24 ч	17 ч	11 ч	9 ч	6 ч
До погружения	21 д	14 д	10 д	7 д	5 д	4 д

Очистка инструментов:

Применять растворитель MASSCOSOL 264. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°C до плюс 30°C,
- отвердитель – от плюс 5°C до плюс 30°C (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°C при транспортировке на период не более 30 дней). При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры
предосторож-
ности:**

Материал предназначен только для профессионального применения. При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.